



Pistola AIRMIX®

Xcite™

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TRADUCCIÓN DEL DOCUMENTO ORIGINAL

IMPORTANTE : Leer con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (con solo uso profesional).

FOTOS E ILUSTRACIONES NO CONTRACTUALES. UNO PUEDE MODIFICAR LOS MATERIALES SIN AVISO PREVIO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPCIÓN

La pistola Xcite™ es una pistola AIRMIX® manual con solo uso profesional.

Esta pistola existe en 2 versiones según la presión de trabajo (120 bar o 200 bar).

Es una pistola con abanico ajustable. Tiene un racor giratorio.

Pistola recomendada para ; barnices, lacas, tintes, productos disolventados o hidrosolubles, altos extractos secos, poliuretanos, dos componentes.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS	PISTOLA Xcite™ – 120b	PISTOLA Xcite™ – 200b
Presión de alimentación de aire	6 bar máx.	
Presión de alimentación producto	120 bar máx.	200 bar máx.
Caudal producto	Según boquilla (consultar Doc. Piezas de repuesto)	
Peso (pistola + cabezal + boquilla)	564 g	
Temperatura máxima de utilización	50°C	
Consumo de aire (a temperatura de 22° C) (con cabezal VX 24 K HVLP) Presión aire = 1 bar en la empuñadura Presión aire = 2 bar en la empuñadura	3,8 m3/h 5,9 m3/h	
Tasa de transfer (α) según norma (EN 13966-1)	86 (± 2 %)	
Materiales en contacto con el producto	Inox, PTFE	
Asiento (desmontable)	Inox	Carburo
Racor producto	Racor giratorio : M 1/2 JIC	
Racor aire	M 1/4 NPS	
Seguridad	Leva de seguridad	
Filtración	Tamiz nº 6 montado en la empuñadura	
Nivel sonoro (bajo presión con boquilla 09/094 / Presión aire empuñadura = 1,5 bar)	80,7 dBa	82,5 dBa
Esfuerzo en el gatillo (bajo presión / con boquilla 04/074)	15,7 N (± 1 N)	18,6 N (±1 N)

(α) condiciones de pruebas :	Presión producto = 60 bar	Viscosidad = 25 s (CA 4) o 50 mPas.s
	Presión aire empuñadura = 1,5 bar	Temperatura = 20,5 °C
	Boquilla : 09/094	Humedad relativa = 54%

Nota : para la pistola Airmix® equipada del cabezal VX 24 (K HVLP), una presión de 1 bar a la empuñadura es equivalente a una presión de 0,7 bar al cabezal de la pistola.

■ **ANCHURA DEL ABANICO CON EL CABEZAL VX24**

Cabezal con 2 pivotes y boquilla con 2 muescas



BOQUILLAS	Pp = 35 bar		Pp = 70 bar	
	L 1 (cm)	L 2 (cm)	L 1 (cm)	L 2 (cm)
04/094	20	7	20	8
04/114	22	7	23	9
06/094	21	7	21	10
06/114	23	8	23	11
06/134	25	8	27	13
06/154	28	8	31	15
09/094	21	8	23	11
09/114	22	7	23	12
09/134	25	8	27	13
09/154	28	9	29	15
12/094	21	8	22	11
12/114	24	8	26	12
12/134	26	9	28	16
12/154	26	9	30	15
12/174	31	10	33	17
14/094	22	8	22	11
14/114	23	8	24	12
14/134	27	9	28	15
14/154	29	9	32	16
14/174	30	12	33	20
18/134	27	13	29	19
18/154	29	15	32	21
18/174	31	15	33	23

L 1 : anchura máxima del abanico
(aguja de los eventos cerrada)

L 2 : anchura del abanico reducida
(aguja de los eventos abierta)

Pp : presión producto

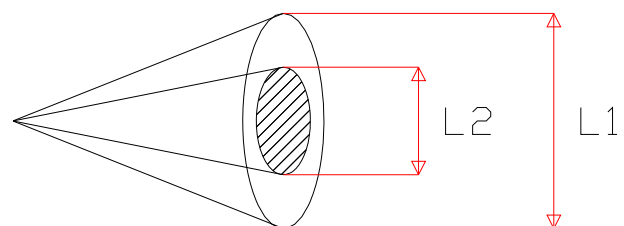
Condiciones de prueba :

Presión aire empuñadura = 1,5 bar

Viscosidad = 45 s (CA 4) o 120 mPas.s

Temperatura : 20°C

Distancia entre la pistola y la pieza de pintar : 20 cm



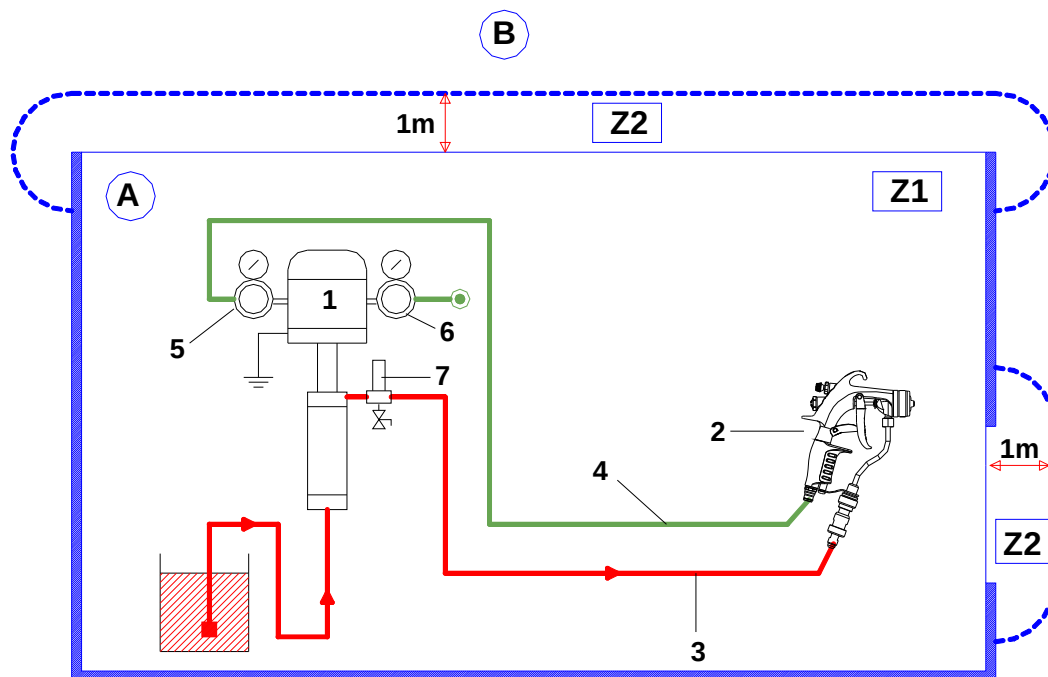
3. INSTALACIÓN

■ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO

Marcado determinado por la directiva ATEX

KREMLIN REXSON STAINS FRANCE	Razón social y dirección del fabricante	En el gatillo
CE  II 2 G	CE : conformidad europea II : grupo II 2 : categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el cual atmósferas explosivas debido a gases, vapores, nieblas pueden manifestarse ocasionalmente en funcionamiento normal. G : gas	
P air : 6 bar / 87 psi	Presión máxima de alimentación en aire de la pistola	
09	Marcado del año de fabricación (con 2 caracteres)	
X10	Tipo de pistola	En el cuerpo
P prod : xx bar	Presión producto máxima	En el manguito

■ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2) : cabina de pintura
B	Zona no explosiva
1	Bomba Airmix®
2	Pistola Airmix® Xcite™
3	Tubería producto Airmix®

4	Tubería de aire <u>conductora</u>
5	Manorreductor de aire (→ aire de pulverización)
6	Manorreductor de aire (→ presión producto)
7	Filtro producto Airmix®



La distancia de 1 metro que se menciona en los esquemas sólo se da como dato orientativo y no podría comprometer la responsabilidad de KREMLIN REXSON. El utilizador se hace responsable de la delimitación exacta de las zonas que depende de los productos utilizados, del ambiente del material y de las condiciones de utilización (consulte la norma EN 60079-10).

Esta distancia de 1 metro podría entonces adaptarse si el análisis que lleva a cabo el utilizador lo necesita.



Nota: Elegir la bomba para que la presión producto que suministra la bomba sea en relación con el tipo de pistola elegido.

Mediante una tubería de aire (diámetro interior mínimo : 7), conectar la pistola a un manorreductor de aire capaz de abastecer al mínimo 3 bar.

Mediante una tubería **alta presión**, conectar el racor pintura de la pistola a la bomba. Apretar fuertemente los racores.



Nota : En algunos casos particulares, si la tubería de aire (4) no es conductora, la tubería producto debe obligatoriamente ser conductora.

Una de las 2 tuberías (aire o producto) de la pistola debe imperativamente ser conductora.