

BOMBAS

EOS 15-C25

EOS 30-C25

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TRADUCCIÓN DEL LIBRO ORIGINAL

IMPORTANTE: Lea con atención todos los documentos antes de almacenar, instalar o poner en marcha el equipo (uso exclusivamente profesional).

LAS FOTOGRAFÍAS E ILUSTRACIONES NO SON VINCULANTES. LOS MATERIALES ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.

KREMLIN - REXSON

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – Francia

☎: 33 (0)1 49 40 25 25 Fax: 33 (0)1 48 26 07 16

www.kremlin-rexson.com

1. DESCRIPCIÓN

- Bomba neumática de dimensiones reducidas.
- Facilidad de uso y mantenimiento.

Recomendada para:

- Alimentar una pistola de tipo AIRMIX®.
- Cualquier tipo de pintura y barniz.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

■ BOMBA EOS 15-C25

Tipo motor	245-4
Tipo cuerpo de bomba	25 cc
Relación de presión	15/1
Peso (bomba mural sola)	7,7 kg

Materiales en contacto con el producto:

- Brida: Inox
- Cilindro: Inox cromado duro
- Pistón: Inox con tratamiento PVD
- Asiento: Inox
- Cartucho: Inox
- Base de la bomba: Inox
- Válvula de aspiración: POM

Guarniciones de estanqueidad:

Superior fija: Cartucho inox + junta GT
Inferior móvil: Junta de polietileno UHMW

Carrera motor	100 mm
Sección motor	24,5 cm ²
Sección hidráulica	2,8 cm ²
Volumen de producto por ciclo	25 cm ³
Número de ciclo por litro de producto	40
Caudal (30 ciclos)	0,75 l
Presión de entrada de aire máxima	6,5 bar
Presión producto máxima	97,5 bar
Presión sonora ponderada (L _{aeq})	71,2 dBa
Temperatura máxima producto	60 °C

Consumo de aire y presión de salida del producto en función de la presión de alimentación de aire:

- A 2 bar: 17 l/min
- A 4 bar: 46 l/min
- A 6 bar: 82 l/min

Nota: estos datos se facilitan a modo de ejemplo.

Condiciones de prueba:

- Duración de prueba : 30s,
- Presión aire motor : 6 bar,
- Producto utilizado: agua,
- Pistola: Xcite™,
- Boquilla: 09

■ **BOMBA EOS 30-C25**

Tipo motor	420-4
Tipo cuerpo de bomba	25 cc
Relación de presión	30/1
Peso (bomba mural sola)	7,7 kg

Materiales en contacto con el producto:

- Brida: Inox
- Cilindro: Inox cromado duro
- Pistón: Inox con tratamiento PVD
- Asiento: Inox
- Cartucho: Inox
- Base de la bomba: Inox
- Válvula de aspiración: POM

Guarniciones de estanqueidad:

Superior fija: Cartucho inox + junta GT
Inferior móvil: Junta de polietileno UHMW

Carrera motor	100 mm
Sección motor	42 cm ²
Sección hidráulica	2,8 cm ²
Volumen de producto por ciclo	25 cm ³
Número de ciclo por litro de producto	36
Caudal (30 ciclos)	0,75 l
Presión de entrada de aire máxima	6,5 bar
Presión producto máxima	195 bar
Presión sonora ponderada (Laeq)	74,9 dBa
Temperatura máxima de utilización	60 °C

Consumo de aire y presión de salida del producto en función de la presión de alimentación de aire:

- A 2 bar: 49 l/min
- A 4 bar: 118 l/min
- A 6 bar: 179 l/min

Nota: estos datos se facilitan a modo de ejemplo.

Condiciones de prueba:

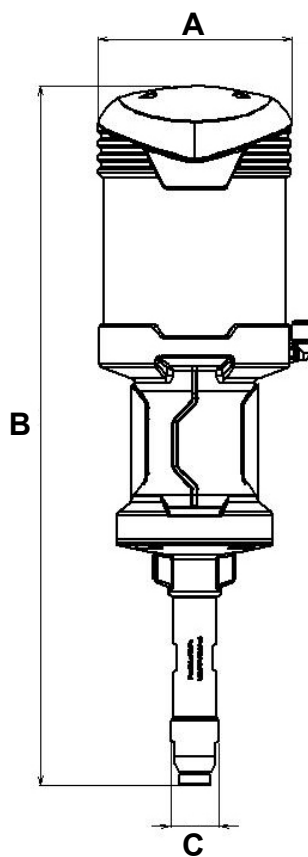
- Duración de prueba : 30s,
- Presión aire motor : 6 bar,
- Producto utilizado: agua,
- Pistola: Xcite™,
- Boquilla: 09

■ RACORES

		Bomba sola	Bomba equipada
Aire	Llegada	Hembra 3/8 BSP	Hembra 3/8 BSP (válvula)
	Salida	-	Macho 1/4 NPS (aire de pulverización)
Producto	Llegada	Macho 26 x 125	Caña de aspiración
	Salida	Hembra 3/8 NPS	Macho 1/2 JIC

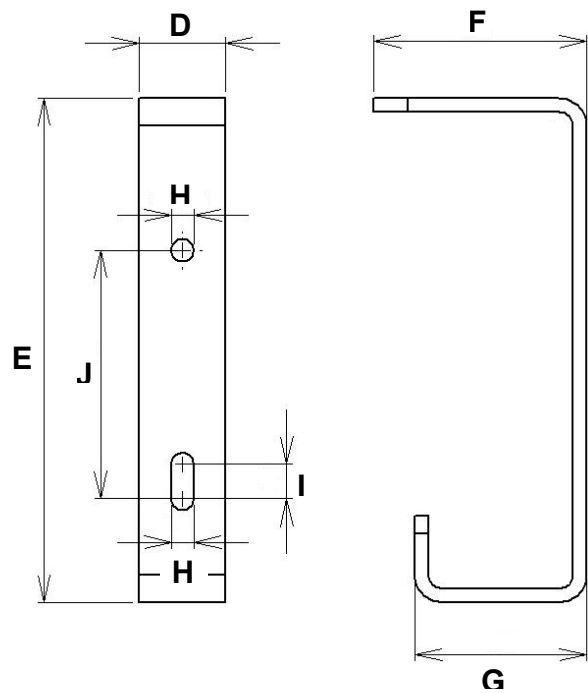
■ DIMENSIONES

- Bomba



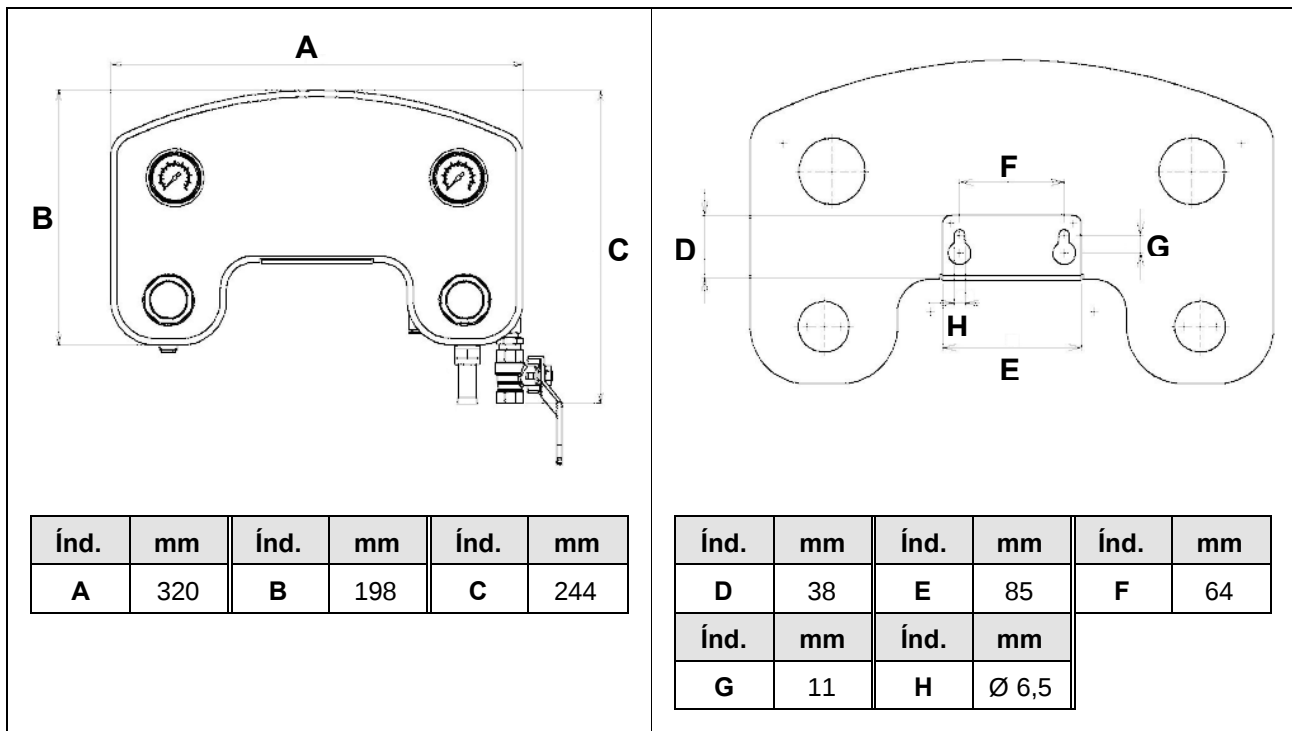
Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
A	Ø 159	B	575	C	Ø 40

Soporte de bomba



Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
D	25	E	146	F	62
Índ.	mm	Índ.	mm	Índ.	mm
G	50	H	Ø 6,5	I	10
Índ.	mm				
J	72				

- Equipo de aire



3. INSTALACIÓN

Las bombas de pintura están diseñadas para estar en una cabina de pintura.

■ DESCRIPCIÓN DEL MARCADO DE LA PLACA

Marcado determinado por la directiva ATEX (Por ej.: modelo EOS 15-C25)



Kremlin Rexson   II 2 G IIB T3
Made in France

Type de pompe / Pump Type : **15-C25**
 Rapport de pression / Pressure Ratio : **15 : 1**
 Débit par Cycle / Fluid Flow per Cycle : **25 cc / 0.85 oz**
 Pression Air Max / Max Air pressure : **6,5 bar / 97 psi**
 Pression Prod Max / Max Fluid pressure : **97,5 bar / 1412 psi**

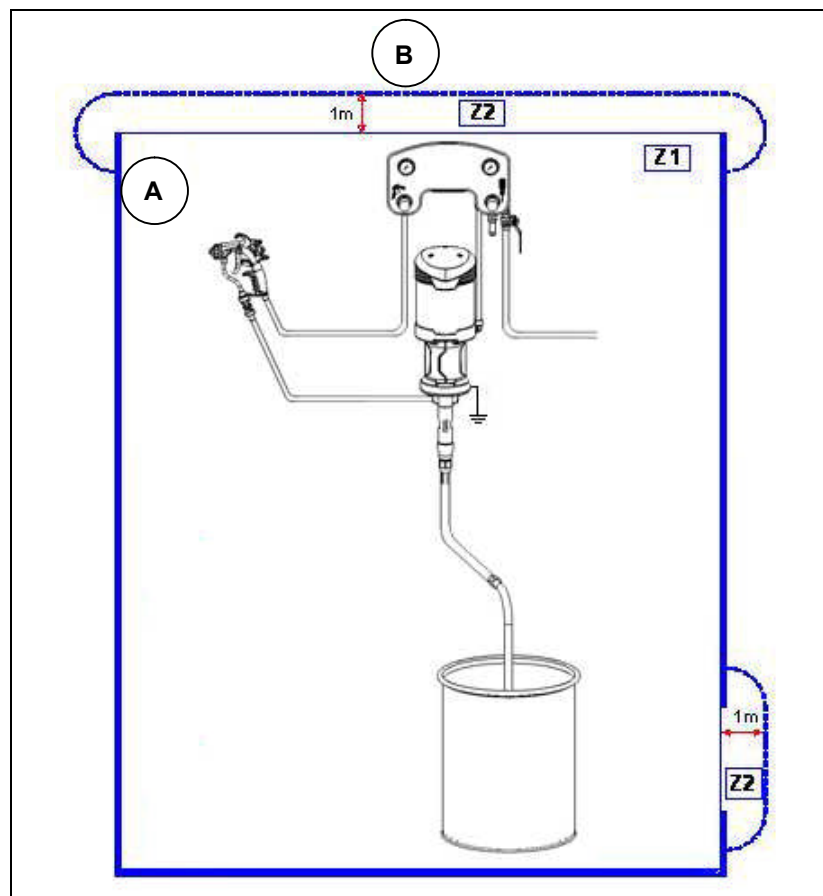
Numéro de série / Serial Number : **2010-225-1234569-01**



Lire la notice avant utilisation
Read instruction manual before use

Sigla KREMLIN REXSON	Marca del fabricante
Made in France	País de fabricación
II 2 G	II: grupo II 2: categoría 2 Material de superficie para un ambiente en el que pueden manifestarse ocasionalmente en condiciones normales de funcionamiento atmósferas explosivas causadas por gases, vapores o nieblas. G: gas
IIB T3	IIB: gas de referencia para la clasificación del material T3: Temperatura de superficie máxima: 200 °C
Tipo de bomba	Modelo de bomba
Relación de presión	Relación de presión de la bomba
Caudal por ciclo	Cilindrada de la hidráulica
Presión de aire máxima	Presión máxima de alimentación en aire del motor de la bomba
Número de serie	Número entregado por KREMLIN REXSON. Las dos primeras cifras indican el año de fabricación.

■ ESQUEMA DE INSTALACIÓN



A	Zona explosiva zona 1 (Z1) o zona 2 (Z2): cabina de pintura
----------	--

B	Zona no explosiva
----------	-------------------