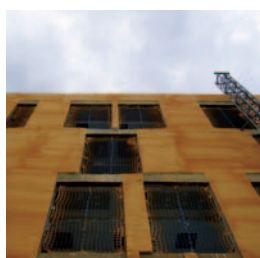




equipo dosificador neumático

evolution G-125A/G-200A



Principales aplicaciones: Espuma de Poliuretano, Poliurea y sistemas de dos componentes

GAMA SPRAY EQUIPMENT
Designed with the Customer in Mind!

evolution G-125A/G-200A

Los equipos de proyección **GAMA** constituyen su mejor y más eficaz aliado para una aplicación de calidad

EVOLUTION

La serie **evolution**, de diseño exclusivo, es el resultado de un ambicioso proceso de perfeccionamiento basado en la experiencia y en el conocimiento de las necesidades más complejas del sector, circunstancia que ha permitido incorporar importantes novedades técnicas que confieren a los nuevos equipos una gran fiabilidad y un alto rendimiento.

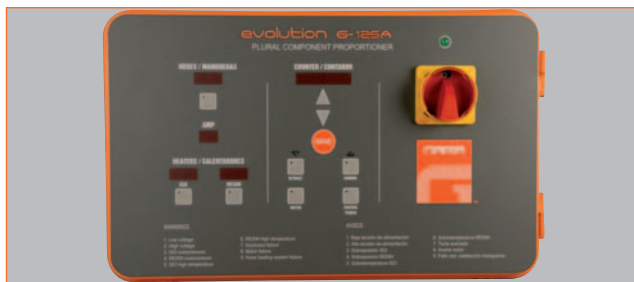
¡UN EQUIPO **GAMA** ES MUCHO MÁS QUE LA SUMA DE SUS PRESTACIONES!

Con el modelo **G-125A/G-200A** usted dispone no sólo de un equipo fiable, compacto y de innovador diseño, usted, además, recibe un conjunto de prestaciones adicionales que, con toda seguridad, le permitirán obtener mayor productividad y excelente calidad en sus aplicaciones:

- Garantía total de piezas y mano de obra
- Respuesta inmediata a sus consultas sobre el equipo y sus aplicaciones
- Asistencia técnica de especialistas con más de veinte años de experiencia en el sector del poliuretano
- Capacidad de adaptación a sus necesidades concretas

Los accesorios **GAMA** han sido diseñados y fabricados con el mismo rigor, calidad y atención al detalle que los equipos para que se adapten perfectamente a la máquina y para soportar las condiciones de aplicación más exigentes

¡La calidad se nota en los detalles!



CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN

El nuevo equipo neumático **evolution G-125A/G-200A**, de avanzado y compacto diseño, está especialmente indicado para la aplicación de espuma de poliuretano in situ (G-125A), poliurea y otros sistemas de dos componentes (G-200A). Su particular configuración facilita el acceso a todos sus componentes, simplifica las funciones de manejo y control y reduce de forma significativa las tareas de mantenimiento.

Sistema de calefacción principal

Compuesto por dos calentadores independientes "monobloc" sin juntas. Cada calentador incorpora cuatro resistencias de 1250W (1500W G-200A), que aportan una potencia total de 5000W (6000W G-200A), y los elementos de control y seguridad necesarios para el correcto funcionamiento del sistema. Su especial diseño permite obtener un ΔT de 40°C y alcanzar temperaturas de aplicación de 90°C en condiciones normales de temperatura ambiente.

Sistema de calefacción de mangueras

Basado en un transformador de 3000 w de potencia que permite calentar una longitud total de 93 m de manguera. El sistema incorpora un innovador concepto de manguera calefactora en la que la resistencia de cobre se reparte homogéneamente, lo que permite un adecuado control de la temperatura de aplicación de los productos y evita las concentraciones de calor que se producen en las mangueras utilizadas habitualmente.

Cuadro de control

Provisto de panel táctil, que incorpora un software especialmente diseñado para facilitar la selección y el control de todos los parámetros de trabajo de manera simple y rápida. Un sofisticado sistema de alarmas advierte al operario de cualquier incidencia en el proceso para asegurar la correcta aplicación de los productos. Como elemento adicional, incluye una alarma específica de conexionado que evita costosas reparaciones por incidentes o errores de conexión a la red eléctrica.

Bombas dosificadoras

Fabricadas con aluminio templado de alta dureza y un tratamiento especial, ofrecen bajo coeficiente de fricción, un alto grado de lubricación y una mayor capacidad de resistencia al desgaste. El sistema incluye un dispositivo de guiado común que proporciona mayor estabilidad, garantizando la correcta alineación del conjunto y prolongando la vida de las juntas de estanqueidad.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción Máxima:	G-125A 9 kg/min G-200A 4 kg/min	20 lb/min 9 lb/min
Presión Máxima:	G-125A 125 kgf/cm ² (12,3 MPa) G-200A 200 kgf/cm ² (19,7 MPa)	1780 psi 2840 psi
Pot. Calentadores:	G-125A 10 Kw G-200A 12 kw	
Pot. Calefacción Mangueras:	3 Kw	
Consumo eléctrico:	22-26 amps 43-52 amps 58-67 amps	3x400V 50/60Hz 3x230V 50/60Hz 1x400V 50/60Hz
Consumo aire aprox. (6 bar):	705 l/min.	
Peso:	125 kg	275 lb
Dimensiones:	1055 mm x 540 mm x 550 mm 41 in 21 in 22 in	